

Protokół badania

Badający :
 Norma badawcza :
 Materiał :

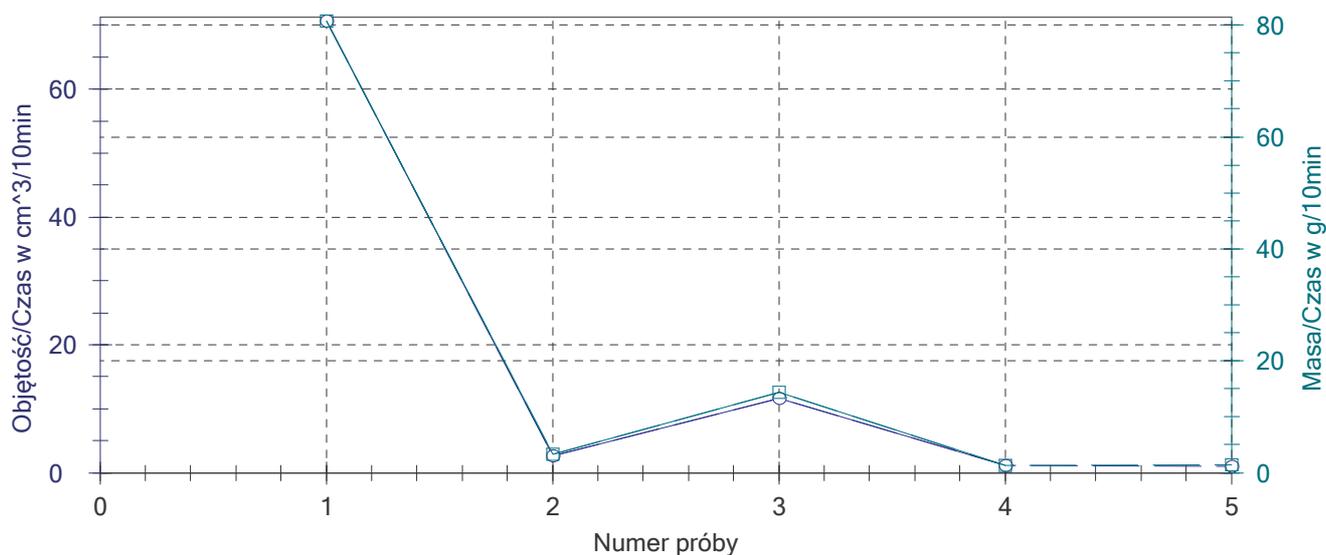
Definicja badania plastometru (automat.) : Manualnie
 Warunki badania : Dowolne wprowadzenie
 Temperatura zadana : 210,0 °C
 Obciążenie badawcze : 2,16 kg
 Pozycja/Czas badania przy początku pomiaru : 50 mm
 Liczba odcinków : 5
 Droga pomiarowa/-czas $\Delta s/\Delta t$: 3 mm

Wyniki badania:

Nr	Indeks	Oznaczenie próby	Odcinek	MFR _n g/10min	$\overline{\text{MFR}}$ g/10min	MVR _n cm ³ /10min	$\overline{\text{MVR}}$ cm ³ /10min	Pozorna prędkość ścinania 1/s
1	1	CB_15_Fe2O3_5	1	101,38	80,64	85,69	70,59	19682,33
	2		82,40	67,77				
	3		78,95	65,69				
	4		80,59	66,72				
	5		59,90	67,09				
2	1	CB_20_Fe3O4_5	1	1,43	3,30	1,12	2,60	725,59
	2		2,25	1,76				
	3		3,20	2,52				
	4		4,28	3,37				
	5		5,35	4,23				
5	1	CB_15_GC_5	1	14,14	14,42	11,30	11,65	3249,46
	2		14,12	11,45				
	3		14,47	11,56				
	4		14,61	11,87				
	5		14,76	12,09				
6	1	CB_20_GC_5	1	0,68	1,31	0,54	1,17	325,81
	2		1,08	0,86				
	3		1,73	1,37				
	4		1,45	1,62				
	5		1,62	1,45				
8	1	CB_20_DND_5	1	0,95	1,35	0,67	1,03	288,42
	2		1,16	0,94				
	3		1,48	1,13				
	4		1,83	1,40				

Nr	Indeks	Pozorne naprężenie ścinania	Pozorna lepkość	Ciężar pojedynczego odcinka
		Pa	Pa s	g
1	1	215,05	0,0109	0,2526
	2			0,2596
	3			0,2566
	4			0,2579
	5			0,1906
2	1	215,05	0,2964	0,2726
	2			0,2718
	3			0,271
	4			0,2711
	5			0,2698
5	1	215,05	0,0662	0,2672
	2			0,2633
	3			0,2673
	4			0,2627
	5			0,2606
6	1	215,05	0,6600	0,2695
	2			0,2661
	3			0,2686
	4			0,1914
	5			0,2392
8	1	215,05	0,7456	0,2996
	2			0,2644
	3			0,2795
	4			0,2793

Wykres serii:



Statystyka:

Seria n = 5	\overline{MFR} g/10min	\overline{MVR} cm ³ /10min	Pozorna prędkość ścinania 1/s	Pozorne naprężenie ścinania Pa	Pozorna lepkość Pa s
\bar{x}	20,21	17,41	4854,32	215,05	0,3558
s	34,22	30,05	8379,24	0,00	0,3357
v	169,36	172,61	172,61	0,00	94,35