

Protokół badania

Badający :
Norma badawcza :
Materiał :

Definicja badania plastometru (automat.) : Manualnie
Warunki badania : Dowolne wprowadzenie
Temperatura zadana : 210,0 °C
Obciążenie badawcze : 2,16 kg
Pozycja/Czas badania przy początku pomiaru : 50 mm
Liczba odcinków : 5
Droga pomiarowa/-czas $\Delta s/\Delta t$: 3 mm

Wyniki badania:

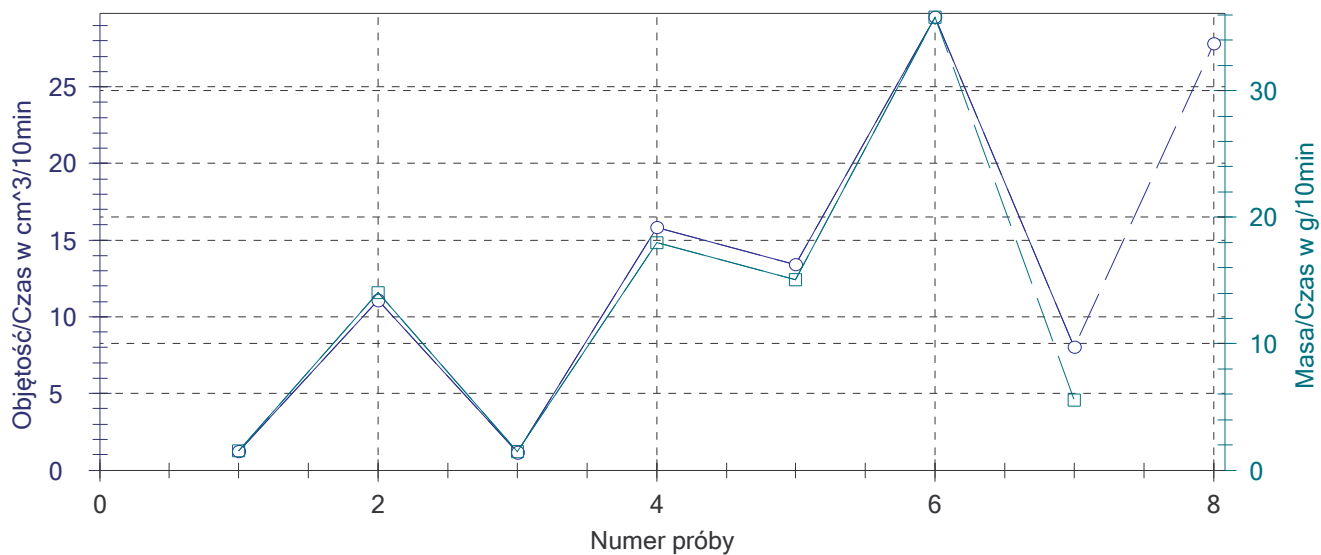
Nr	Indeks	Oznaczenie próby	Odcinek	MFR _n g/10min	$\overline{\text{MFR}}$ g/10min	MVR _n cm ³ /10min	$\overline{\text{MVR}}$ cm ³ /10min
2	1	PLA80_CB20_EXT	1	0,99	1,50	0,79	1,20
	2		2	1,18		0,95	
	3		3	1,46		1,15	
	4		4	1,75		1,40	
	5		5	2,12		1,71	
5	1	PLA82,5_CB17,5_EXT	1	12,24	14,03	9,58	11,11
	2		2	13,40		10,66	
	3		3	14,62		11,50	
	4		4	15,08		12,00	
	5		5	14,80		11,80	
12	1	PLA75_CB25EXT 5 kg	1	0,58	1,45	0,67	1,17
	2		2	1,05		0,83	
	3		3	1,45		1,13	
	4		4	1,85		1,43	
	5		5	2,32		1,80	
13	1	PLA85_CB15_EXT	1	14,93	17,99	11,97	15,81
	2		2	15,83		12,88	
	3		3	16,13		13,16	
	4		4	20,35		16,12	
	5		5	22,72		24,92	
18	1	PLA	1	14,64	15,07	13,41	13,40
	2		2	14,74		13,32	
	3		3	15,09		13,32	
	4		4	15,28		13,40	
	5		5	15,62		13,55	
21	1	PLA90_CB10EXT	1	36,12	35,78	28,85	29,53
	2		2	35,35		29,24	
	3		3	34,80		29,37	
	4		4	36,12		29,89	
	5		5	36,51		30,29	
22	1	PLA_EXT_1.05średnicadyszy	1	5,34	5,53	9,22	8,01
	2		2	4,44		13,96	
	3		3	4,16		5,75	
	4		4	7,22		5,47	
	5		5	6,49		5,66	
24	1	PLA_EXR_1.05dysza_ 1200g	1		-	8,31	27,82
	2		2			62,93	
	3		3			57,34	
	4		4			5,94	

Nr	Indeks	Oznaczenie próby	Odcinek	MFR _n g/10min	MFR g/10min	MVR _n cm ³ /10min	MVR cm ³ /10min
	5		5			4,59	

Nr	Indeks	Pozorna prędkość ścinania 1/s	Pozorne napężenie ścinania Pa	Pozorna lepkość Pa s
2	1	334,64	215,05	0,6426
	2			
	3			
	4			
	5			
5	1	3096,60	215,05	0,0694
	2			
	3			
	4			
	5			
12	1	327,05	215,05	0,6576
	2			
	3			
	4			
	5			
13	1	4408,26	215,05	0,0488
	2			
	3			
	4			
	5			
18	1	3735,65	215,05	0,0576
	2			
	3			
	4			
	5			
21	1	8233,80	215,05	0,0261
	2			
	3			
	4			
	5			
22	1	2233,53	215,05	0,0963
	2			
	3			
	4			
	5			
24	1	7757,97	215,05	0,0277
	2			
	3			
	4			
	5			

Nr	Indeks	Ciężar pojedynczego odcinka g
2	1	0,2661
	2	0,2637
	3	0,2719
	4	0,2673
	5	0,2653
5	1	0,2728
	2	0,2684
	3	0,2715
	4	0,2684
	5	0,2679
12	1	0,1848
	2	0,2706
	3	0,2742
	4	0,2765
	5	0,275
13	1	0,2663
	2	0,2624
	3	0,2617
	4	0,2695
	5	0,1946
18	1	0,2331
	2	0,2364
	3	0,242
	4	0,2435
	5	0,246
21	1	0,2673
	2	0,2581
	3	0,2529
	4	0,258
	5	0,2573
22	1	0,1236
	2	0,0679
	3	0,1546
	4	0,2821
	5	0,2449
24	1	0,1747
	2	0,000
	3	0,000
	4	0,1935
	5	0,2384

Wykres serii:



Statystyka:

Seria n = 8	\overline{MFR} g/10min	\overline{MVR} cm ³ /10min	Pozorna prędkość ścinania 1/s	Pozorne naprężenie ścinania Pa	Pozorna lepkość Pa s
\bar{x}	13,05	13,51	3765,94	215,05	0,2033
s	12,05	10,73	2993,03	0,00	0,2767
v	92,30	79,48	79,48	0,00	136,14